

Brise-roches hydrauliques EC

Votre choix durable et fiable pour les travaux quotidiens





EC 40 T – EC 80 T

Technologie hybride

L'accumulateur de piston à l'azote intégré garantit une énergie de percussion élevée, un démarrage sécurisé et un fonctionnement souple.

VibroSilenced Plus

Système de suspension non-métallique permettant d'isoler le mécanisme de percussion du caisson du brise-roche et l'étanchéification de toutes les ouvertures pour des niveaux de bruit et de vibration faibles.

Technologie Advanced control

La soupape de contrôle intégrée optimise l'efficacité ; le système de récupération d'énergie augmente la productivité d'exploitation et réduit les vibrations.

EC 90 T – EC 135 T

EC 140 T – EC 180 T

Conception monobloc

Une section combinée cylindre/support d'outil élimine le recours à des tirants pour une plus grande fiabilité.

Ventilation de la chambre de frappe

La soupape de contrôle intégrée réduit l'admission de poussière dans la zone de guidage de l'outil et dans la chambre de percussion.

Soupape de contrôle du piston

La soupape combinée longueur du piston/mode de démarrage permet à l'opérateur de régler le mode du marteau en fonction de l'application afin de bénéficier d'une performance optimale.

ContiLube™ II

Le dispositif de lubrification automatique auto-purgeur disponible en option optimise la consommation de graisse et garantit une lubrification continue.

Douille remplaçable sur site

Douille d'outil avec fixation flottante pour un remplacement rapide au moyen d'outils à main standard.

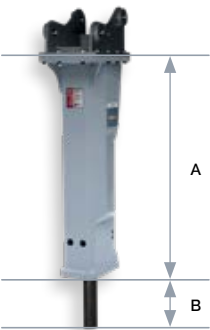
Caractéristiques techniques

	Classe d'engins porteurs ¹	Poids en service ²	Diamètre d'outil	Puissance hydraulique max. admissible	Débit d'huile	Pression de service	Fréquence de percussion (mode AutoStart)	Fréquence de percussion (mode AutoStop)	Niveau de puissance acoustique ³	A	B
	t	kg	mm	kW	L/min	bars	coups/min	coups/min	dB(A)	mm	mm
EC 40 T	1 - 3	95	42	8	15 - 35	110 - 130	560 - 1 600	-	109	703	255
EC 50 T	2 - 4,5	150	52	12	30 - 50	110 - 140	670 - 1 500	-	111	835	280
EC 60 T	3 - 6	215	62	14	35 - 60	110 - 140	520 - 1 300	-	113	904	320
EC 70 T	4 - 9	275	70	18	45 - 75	110 - 140	530 - 1 200	-	114	974	365
EC 80 T	5 - 12	370	80	23	60 - 90	120 - 150	530 - 1 000	-	115	1 097	430
EC 90 T	9 - 15	625	90	28	80 - 110	130 - 150	600 - 950	-	116	1 213	455
EC 100 T	12 - 19	800	100	34	100 - 120	150 - 70	-	650 - 850	118	1 462	520
EC 120 T	15 - 24	1 200	120	40	120 - 140	150 - 170	-	550 - 720	121	1 593	625
EC 135 T	17 - 28	1 500	135	45	140 - 160	150 - 170	-	520 - 680	122	1 700	640
EC 140 T	20 - 33	1 800	140	51	130 - 180	150 - 170	400 - 800	380 - 650	120	1 798	620
EC 150 T	25 - 40	2 200	150	57	150 - 200	150 - 170	450 - 800	380 - 620	120	1 933	635
EC 155 T	30 - 45	2 600	155	66	180 - 220	160 - 180	530 - 800	380 - 590	122	2 020	655
EC 165 T	35 - 55	3 000	165	81	220 - 270	160 - 180	540 - 800	380 - 580	123	2 196	690
EC 180 T	45 - 70	4 200	180	96	250 - 320	160 - 180	550 - 800	380 - 570	-	2 349	765

¹ Les poids indiqués ne concernent que des engins porteurs en version standard. Pour toute divergence, contacter Epiroc et/ou le fabricant de l'engin porteur avant de procéder au montage.

² Brise-béton avec sa caisse de transport, pièce d'adaptation standard et outil à emmancher.

³ Niveau de puissance acoustique, garanti dB(A) Important : EN ISO 3744 conformément à la directive 2000/14/CE. Des mesures détaillées sont présentées dans les Consignes de sécurité et d'utilisation du produit. Celles-ci sont disponibles sur www.podshop.se/epiroc



Fonctions et avantages

	Technologie hybride	VibroSilenced Plus	Système de récupération d'énergie	Vanne pilote interne	Conception monobloc	Douille flottante	Simple goupille de blocage	Doubles clavettes de retenue	Ventilation de la chambre de frappe	Soupape de contrôle du piston	ContiLube II
EC 40 T	●	●	●	●	●	●	●				
EC 50 T	●	●	●	●	●	●	●				
EC 60 T	●	●	●	●	●	●	●				
EC 70 T	●	●	●	●	●	●	●				
EC 80 T	●	●	●	●	●	●	●				
EC 90 T	●	●	●	●	●	●		●	●		○
EC 100 T	●	●	●	●	●			●	●		○
EC 120 T	●	●	●	●	●			●	●		○
EC 135 T	●	●	●	●	●			●	●		○
EC 140 T	●	●	●	●				●	●	●	○
EC 150 T	●	●	●	●				●	●	●	○
EC 155 T	●	●	●	●				●	●	●	○
EC 165 T	●	●	●	●				●	●	●	○
EC 180 T	●	●	●	●				●	●	●	○

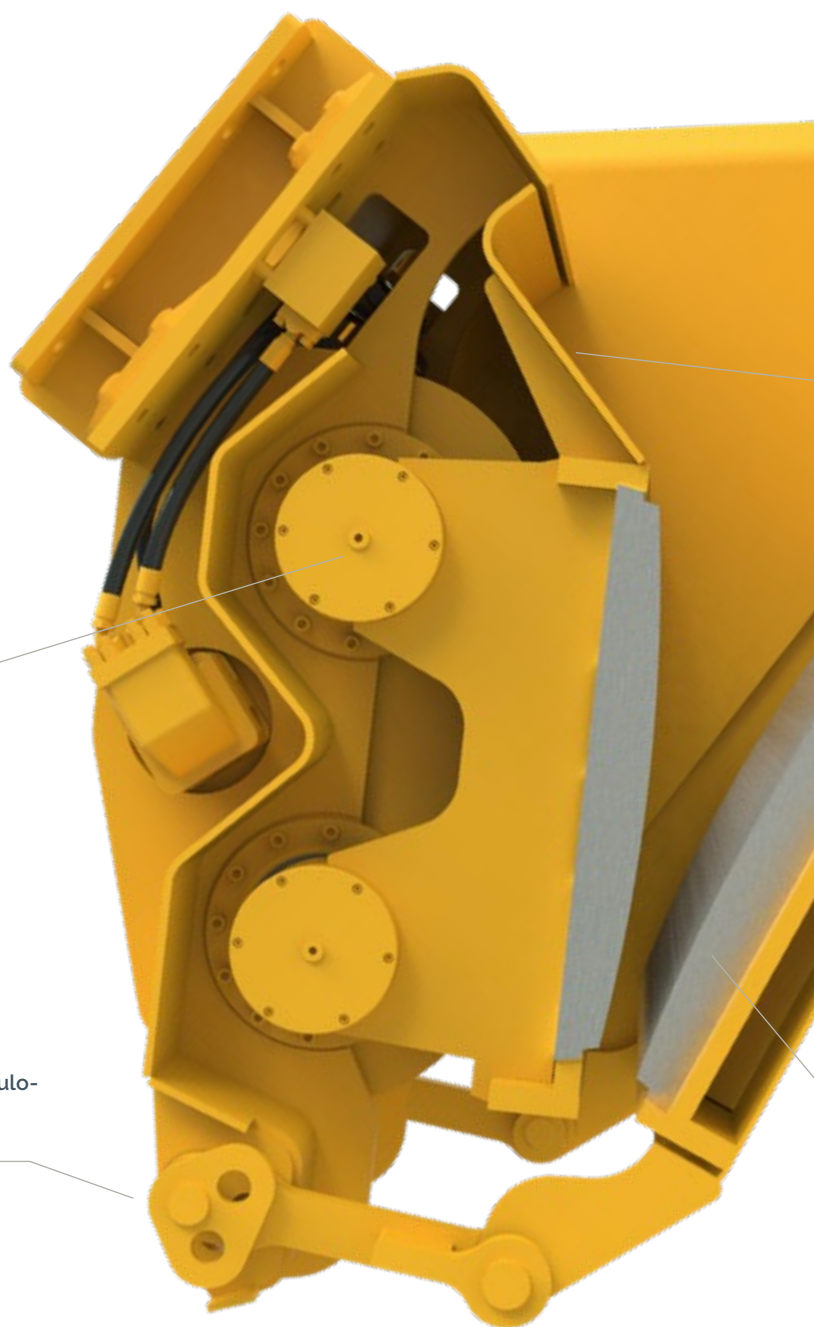
● - Standard
○ - Optionnel

Les férus de travail

Nos godets concasseurs permettent de concasser les débris de béton, les déblais, la maçonnerie, l'asphalte, la pierre naturelle et la roche directement sur site.

La transmission à **courroie de distribution interne**, entraînée par **deux puissants moteurs hydrauliques**, présente une conception plus étroite et permet d'inverser le sens de fonctionnement afin de retirer le matériau bloqué.

Ajustement rapide à la **granulométrie** sans outils spéciaux, grâce à un système intuitif.



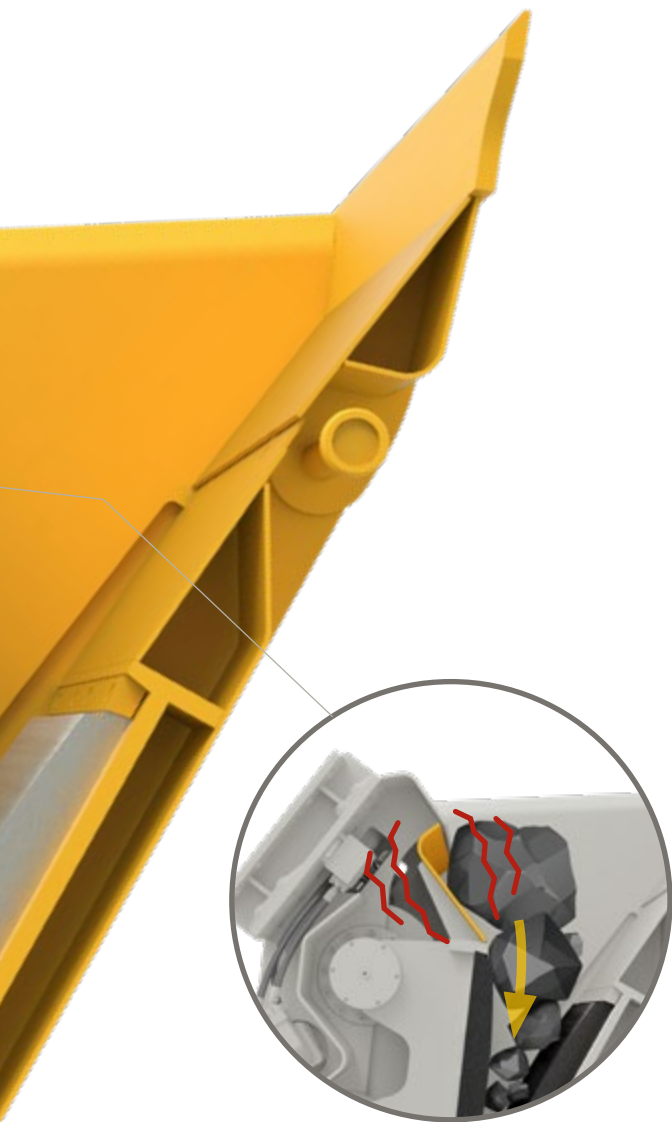
BC 2100

Granulométries 20/40/60/90 mm



BC 2500/BC 3700/BC 5300

Granulométries 20/45/70/95/125/150 mm

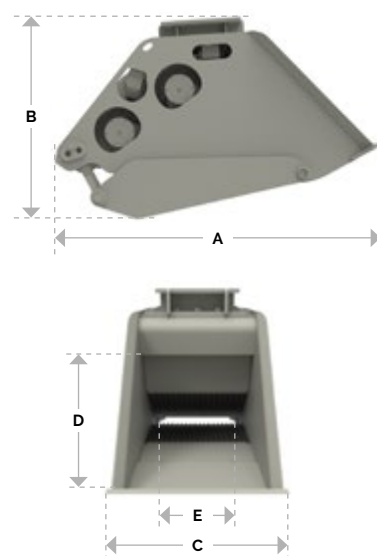


Afin d'augmenter le débit, **une plaque coulissante mobile** guide en permanence le matériel vers la mâchoire de concassage.

Les plaques des mâchoires de concassage sont facilement interchangeables sur site.



Nos godets concasseurs combinent faible besoin en maintenance et haut rendement. Le concassage sur site permet également de faire des économies en termes de transport et de mise en décharge.



Gamme BC		BC 2100 ³⁾	BC 2500 ³⁾	BC 3700 ³⁾	BC 5300 ³⁾
Classe d'engins porteurs ¹⁾	t	18 – 28	22 – 30	28 – 38	35 – 54
Poids en service ²⁾	kg	2 250	2 870	4 290	6 050
Poids	kg	2 120	2 670	4 000	5 700
A	mm	2 046	2 465	2 575	2 829
B	mm	1 311	1 500	1 600	1 700
C	mm	930	800	940	1 280
D	mm	400	420	420	465
E	mm	730	730	900	1 100
Volume de chargement	m ³	0,5	0,8	1,0	1,2
Débit d'huile	l/min	140 – 160	160 – 180	180 – 200	300
Pression de service max.	bars	250	250	250	320

¹⁾ Les poids indiqués ne concernent que des engins porteurs en version standard. Pour toute divergence, contacter Epiroc et/ou le fabricant de l'engin porteur avant de procéder au montage.

²⁾ Outil avec plaque d'adaptation de taille moyenne.

³⁾ Ligne de drainage requise.

La forme optimise la productivité

Les broyeurs incurvés assurent une séparation efficace entre les armatures et le béton lors de la fragmentation secondaire.

La rotation hydraulique illimitée sur **360°** disponible en option permet un positionnement optimal et une manipulation précise.

La « speed valve » intégrée permet des cycles de fonctionnement plus rapides.

Les protections de la tige de piston garantissent la protection intégrale du vérin hydraulique.

La plaque dentée est interchangeable pour une maintenance aisée.

Les lames de coupe sont interchangeables et réversibles.





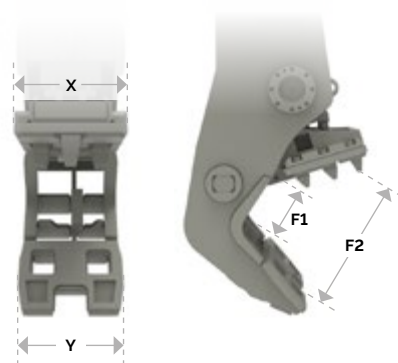
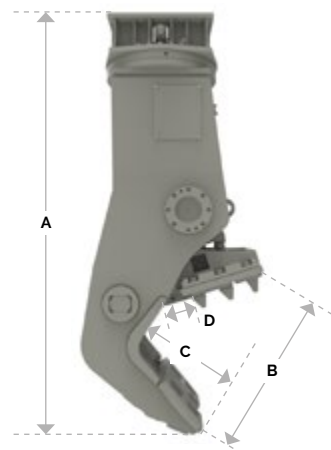
La conception intelligente des broyeurs les rend idéaux pour la démolition primaire des plafonds et murs.

Gamme BP

		BP 2050	BP 3050
Version statique			
Classe d'engins porteurs ¹⁾	t	18 – 27	25 – 40
Poids en service ²⁾	kg	2 090	3 100
Poids	kg	1 890	2 750
A	mm	2 240	2 590
B	mm	875	1 020
C	mm	610	650
D	mm	190	190
X	mm	430	590
Y	mm	550	650
Version rotative			
Classe d'engins porteurs ¹⁾	t	22 – 27	30 – 40
Poids en service ²⁾	kg	2 560	3 790
Poids	kg	2 360	3 440
A	mm	2 630	2 990
B	mm	875	1 020
C	mm	610	650
D	mm	190	190
X	mm	430	590
Y	mm	550	650
Versions statique et rotative			
F1	t	290	365
F2	t	90	115
Durée du cycle (ouverture/fermeture)	s	2,9 / 2,5	2,7 / 2,7
Débit d'huile (ouverture et fermeture)	L/min	150 – 250	150 – 250
Pression de service max. (ouverture et fermeture)	bars	350	350
Débit d'huile (rotation)	L/min	35 – 50	35 – 50
Pression de service max. (rotation)	bars	170	170

¹⁾ Les poids indiqués ne concernent que des engins porteurs en version standard. Pour toute divergence, contacter Epiroc et/ou le fabricant de l'engin porteur avant de procéder au montage.

²⁾ Outil avec plaque d'adaptation de taille moyenne.



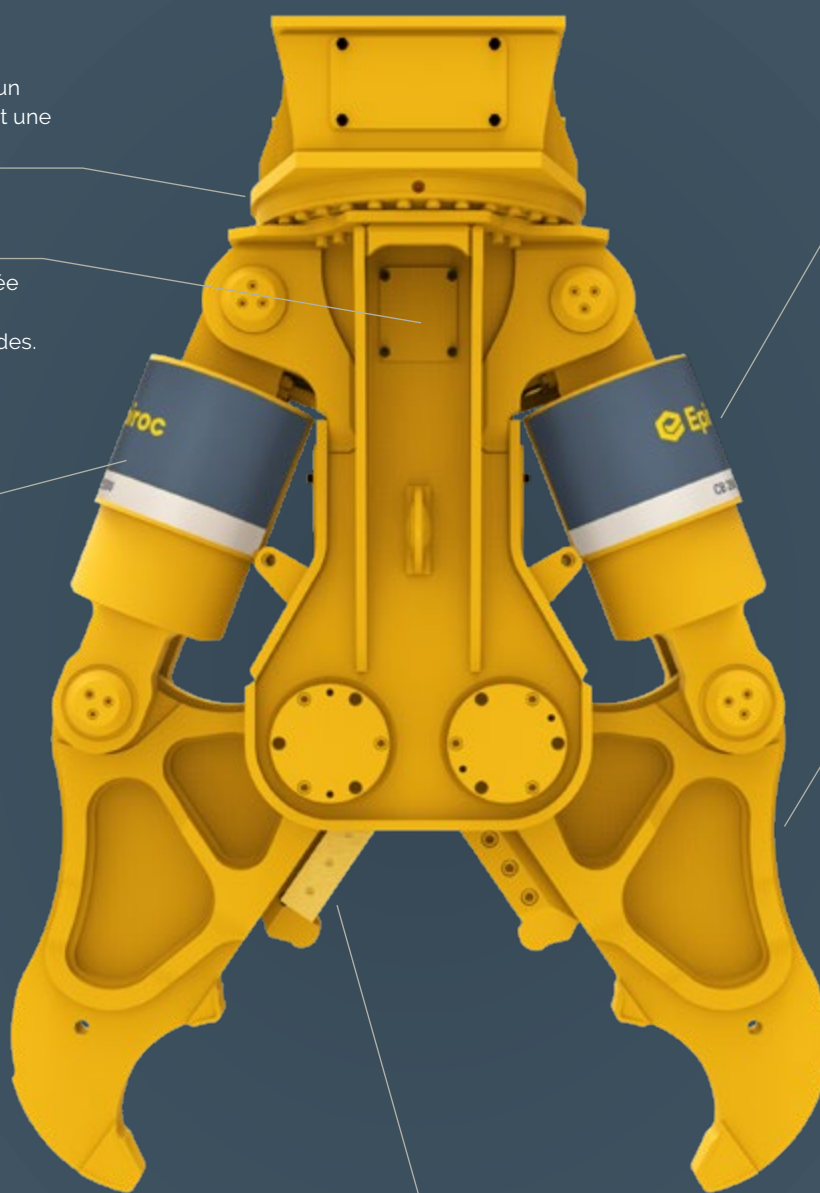
Pour les exigences élevées

Nos pinces à béton sont conçues pour procéder à la démolition primaire de grandes structures en béton armé.

La rotation hydraulique illimitée sur **360°** permet un positionnement optimal et une manipulation précise.

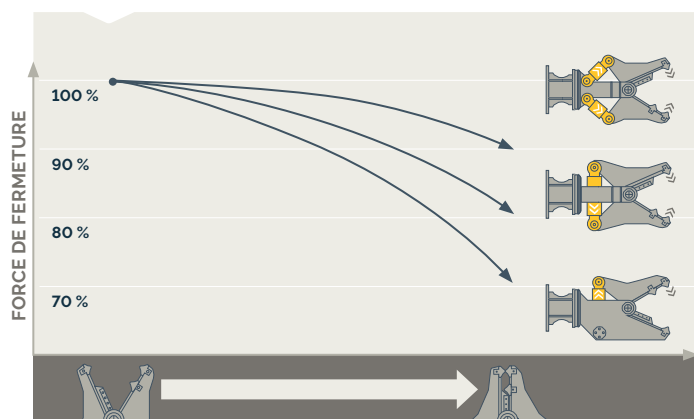
La « speed valve » intégrée permet des cycles de fonctionnement plus rapides.

Les protections de la tige de piston **garantissent la protection intégrale** du vérin hydraulique.

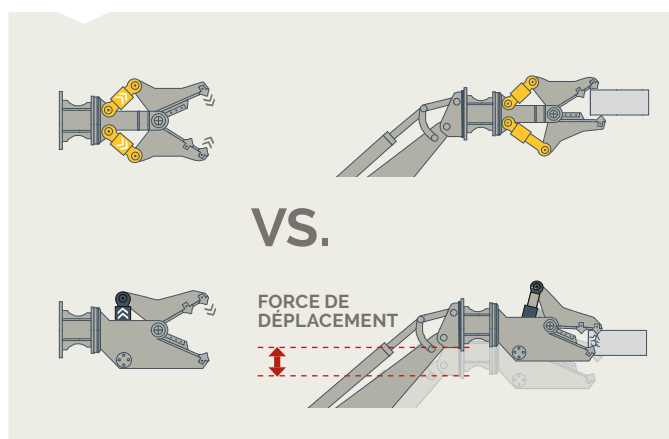


Les lames de coupe sont interchangeables et réversibles.

Deux vérins hydrauliques puissants fournissent une force de fermeture constante assurant un haut rendement.



Deux mâchoires mobiles indépendantes neutralisent la force de déplacement, ce qui réduit les contraintes.



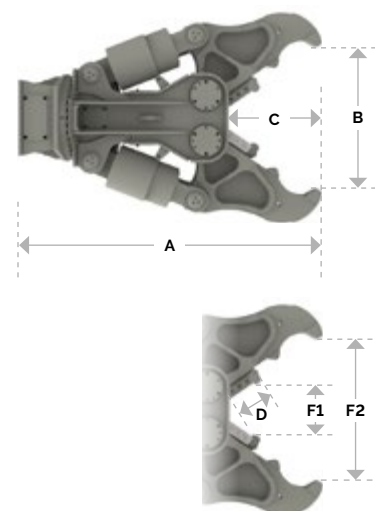
Les pinces à béton légères sont idéales pour procéder à la démolition en hauteur. Elles sont parfaites pour les sites de démolition situés dans les zones résidentielles.

Gamme CB

		CB 350	CB 750	CB 950	CB 2500
Classe d'engins porteurs ¹⁾	t	2 – 8	7 – 14	12 – 20	20 – 35
Poids en service ²⁾	kg	320	730	940	2 600
Poids	kg	290	617	794	2 370
A	mm	907	1 374	1 700	2 260
B	mm	380	480	680	1 100
C	mm	219	269	324	750
D	mm	90	140	140	240
F1	t	199	236	312	360
F2	t	53	57	89	100
Durée du cycle (ouverture/fermeture)	s	3,8 / 3,0	3,4 / 2,6	5,8 / 5,0	3,8 / 2,8
Débit d'huile (ouverture et fermeture)	L/min	50 – 90	90 – 180	90 – 180	150 – 250
Pression de service max. (ouverture et fermeture)	bars	300	350	350	350
Débit d'huile (rotation)	L/min	5 – 10	20 – 25	20 – 25	35 – 50
Pression de service max. (rotation)	bars	170	210	210	170

¹⁾ Les poids indiqués ne concernent que des engins porteurs en version standard. Pour toute divergence, contacter Epiroc et/ou le fabricant de l'engin porteur avant de procéder au montage.

²⁾ Outil avec plaque d'adaptation de taille moyenne.



Technologie de pointe

Nos pinces de démolition combi dotées de diverses mâchoires disponibles en option peuvent être utilisées de manière flexible pour la démolition primaire et la fragmentation secondaire de structures en béton, ainsi que pour découper les structures en acier sur les sites de démolition.

La rotation hydraulique illimitée sur **360°** permet un positionnement optimal et une manipulation précise.

La « speed valve » intégrée permet des cycles de fonctionnement plus rapides.

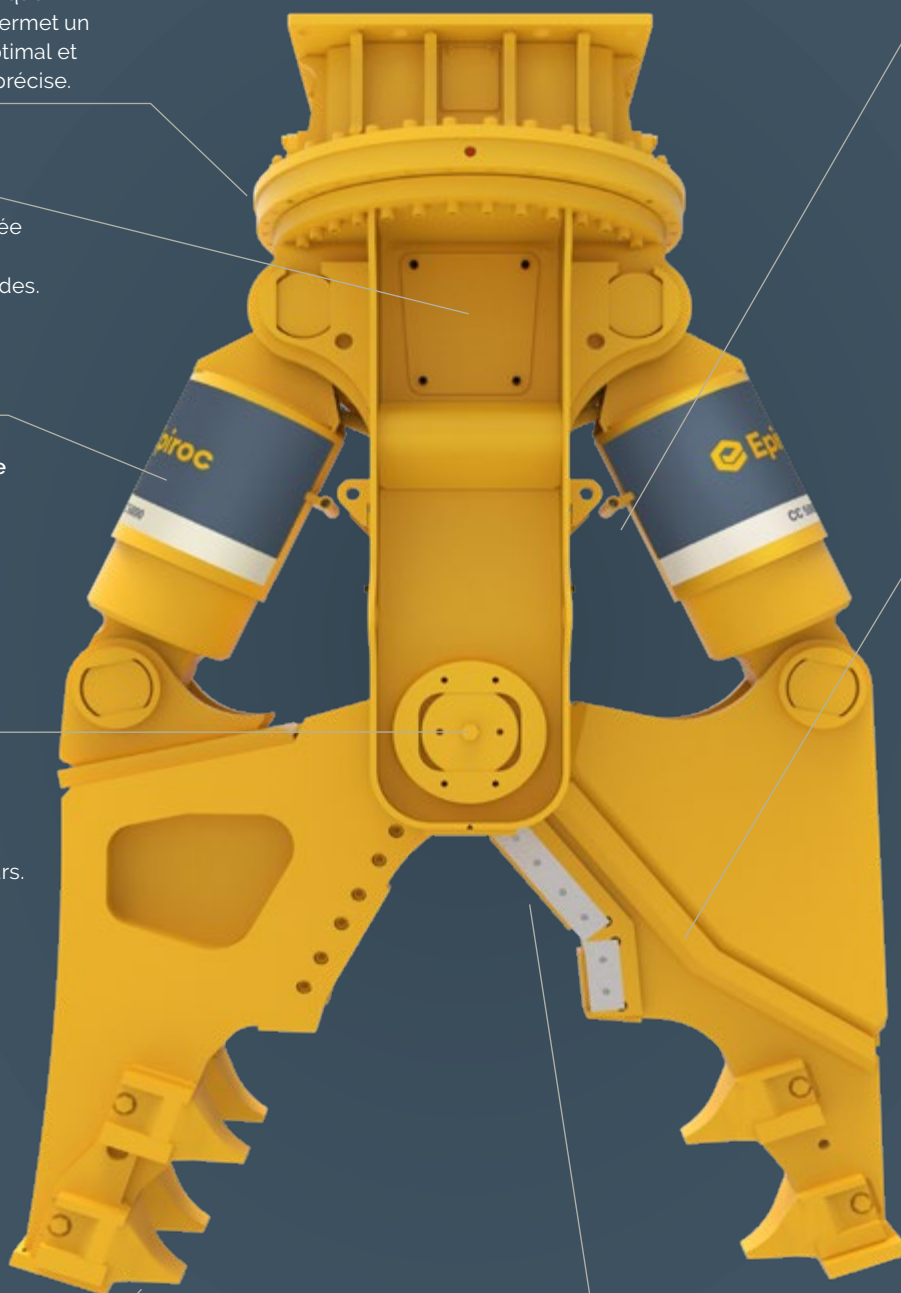
Les protections de la tige de piston garantissent la **protection intégrale** du vérin hydraulique.

Le système de couplage et de positionnement **CAPS** permet de passer facilement d'un type de mâchoire à un autre sur site afin de s'adapter au mieux au travail en cours.

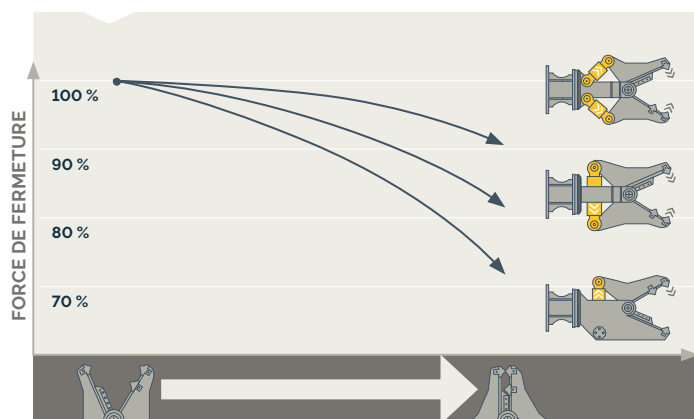


Les dents de concassage de la version U sont interchangeables.

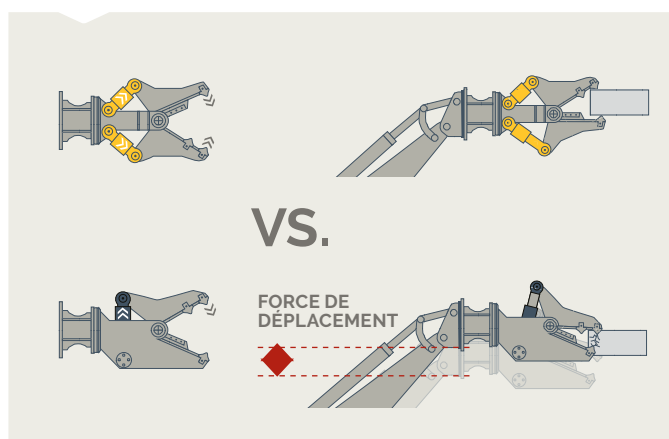
Les lames de coupe des versions U et S sont à la fois interchangeables et réversibles.



Deux vérins hydrauliques puissants fournissent une force de fermeture constante assurant un haut rendement.



Deux mâchoires mobiles indépendantes neutralisent la force de déplacement, ce qui réduit les contraintes.



Nos pinces de démolition combi ultra-fiables et polyvalentes sont dotées de deux puissants vérins hydrauliques assurant une productivité accrue.

Gamme CC

Classe d'engins porteurs ¹⁾

Versión universelle (U)

	t	CC 1700	CC 2300	CC 3100	CC 3700	CC 5000	CC 7000
Poids en service ²⁾	kg	1 900	2 300	3 100	3 700	5 050	7 100
Poids	kg	1 760	2 150	2 880	3 400	4 730	6 450
A	mm	2 044	2 159	2 341	2 420	2 960	3 100
B	mm	740	750	870	1 000	1 300	1 400
C	mm	615	660	700	765	1 090	1 150
D	mm	350	350	350	525	525	525
F1	t	225	257	430	510	620	830
F2	t	57	70	104	126	155	180

Versión coupe-acier (S)

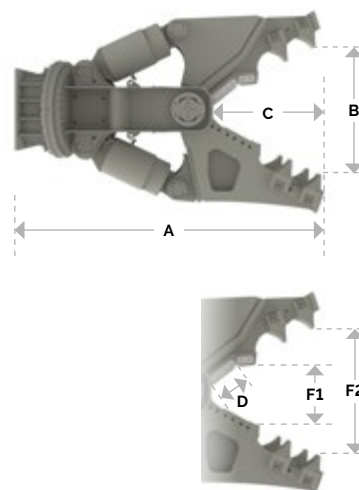
	kg	CC 1700	CC 2300	CC 3100	CC 3700	CC 5000	CC 7000
Poids en service ²⁾	kg	1 750	2 100	2 850	3 400	4 830	6 750
Poids	kg	1 610	1 950	2 635	3 110	4 510	6 000
A	mm	1 868	1 983	2 059	2 320	2 800	2 930
B	mm	370	415	400	440	720	750
C	mm	430	485	465	625	865	900
D	mm	380	380	380	525	875	875
F1	t	225	294	430	510	620	830
F2	t	79	87	145	147	198	205

Versions universelle et coupe-acier

Durée du cycle (ouverture/fermeture)	s	1,7 / 1,6	1,7 / 1,6	3,1 / 2,9	3,0 / 2,8	3,7 / 3,2	3,7 / 3,7
Débit d'huile	l/min	150 - 250	150 - 250	150 - 250	220 - 350	350 - 450	450 - 550
Pression de service max.	bars	350	350	350	350	350	350
Débit d'huile	l/min	35 - 50	35 - 50	35 - 50	35 - 50	45 - 55	45 - 55
Pression de service max.	bars	170	170	170	170	115	115

¹⁾ Les poids indiqués ne concernent que des engins porteurs en version standard. Pour toute divergence, contacter Epiroc et/ou le fabricant de l'engin porteur avant de procéder au montage.

²⁾ Outil avec plaque d'adaptation de taille moyenne.



Combiner la démolition et la pulvérisation

La conception rectiligne du broyeur le rend idéal pour la démolition primaire et la fragmentation secondaire de structures en béton armé ou non.

La « speed valve » intégrée permet des cycles de fonctionnement plus rapides.

La protection de la tige de piston garantit la protection intégrale du vérin hydraulique.

Les lames de coupe sont interchangeables et réversibles.

Les plaques dentées sont interchangeables.

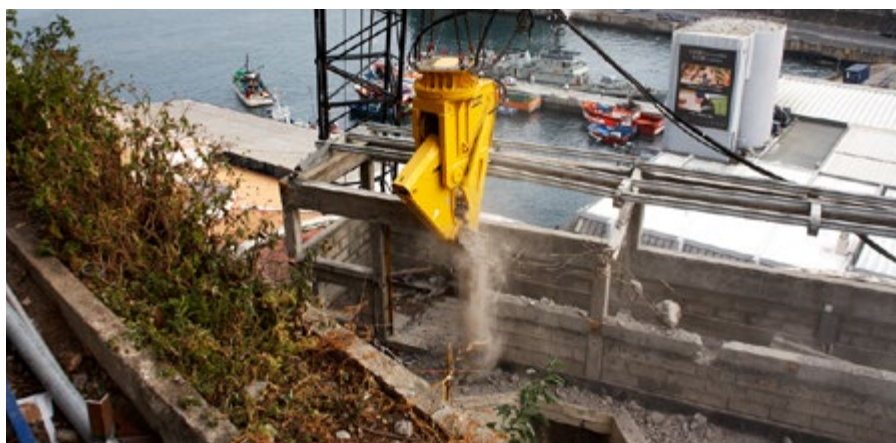


Plaque dentée de démolition pour la démolition primaire.



Plaque dentée de recyclage pour la fragmentation secondaire.

La rotation hydraulique illimitée sur **360°** permet un positionnement optimal et une manipulation précise.



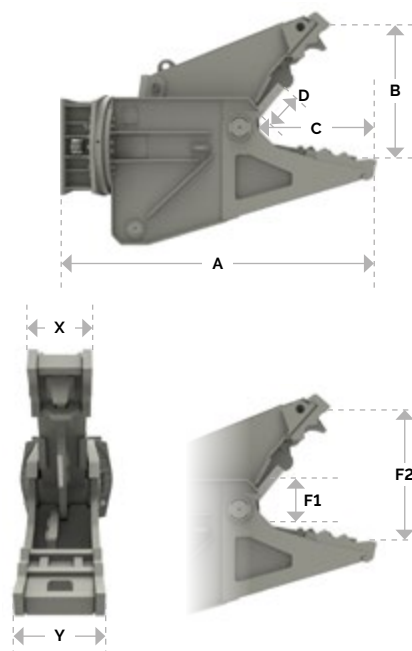
La conception extrêmement robuste des broyeurs permet de garantir une utilisation à long terme. Les pièces d'usure peuvent également facilement être remplacées sur site.

Gamme DP

		DP 2000	DP 2800
Classe d'engins porteurs ¹⁾	t	18 – 27	25 – 35
Poids en service ²⁾	kg	2 070	2 930
Poids	kg	1 930	2 725
A	mm	2 320	2 550
B	mm	780	965
C	mm	650	930
D	mm	190	350
X	mm	340	345
Y	mm	460	480
F1	t	265	320
F2	t	85	100
Durée du cycle (ouverture/fermeture)	s	4,0 / 4,0	4,0 / 4,0
Débit d'huile (ouverture et fermeture)	L/min	150 – 250	250 – 350
Pression de service max. (ouverture et fermeture)	bars	350	350
Débit d'huile (rotation)	L/min	35 – 50	35 – 50
Pression de service max. (rotation)	bars	170	170

¹⁾ Les poids indiqués ne concernent que des engins porteurs en version standard. Pour toute divergence, contacter Epiroc et/ou le fabricant de l'engin porteur avant de procéder au montage.

²⁾ Outil avec plaque d'adaptation de taille moyenne.



Une performance de pointe

Nos marteaux lourds sont conçus pour l'excavation de roche primaire sans explosifs et la fragmentation secondaire sur les sites de construction et dans les carrières, les mines à air libre et souterraine ainsi que comme outil de démolition primaire des structures massives en béton armé.

Le système de graissage automatique **ContiLube II** optimise la procédure de graissage et réduit la maintenance et les temps d'arrêt au minimum.

Le système de récupération d'énergie utilise automatiquement l'énergie générée par le recul du piston pour réduire les niveaux des vibrations et améliorer la performance.

Le concept **VibroSilenced Plus** de suspension non-métallique permettant d'isoler le mécanisme de percussion dans le corps entièrement scellé réduit le bruit et les vibrations.

Le système d'étanchéité actif biétage **DustProtector II** disponible en option permet de prolonger la durée de vie des composants et de réduire la consommation de graisse.



La valve de surpression intégrée **PowerAdapt** assure une protection contre les surcharges.

La longueur de course du piston du système **AutoControl** ajuste automatiquement la fréquence des coups pendant le fonctionnement afin d'optimiser la performance.

Mode course courte dans un matériau souple

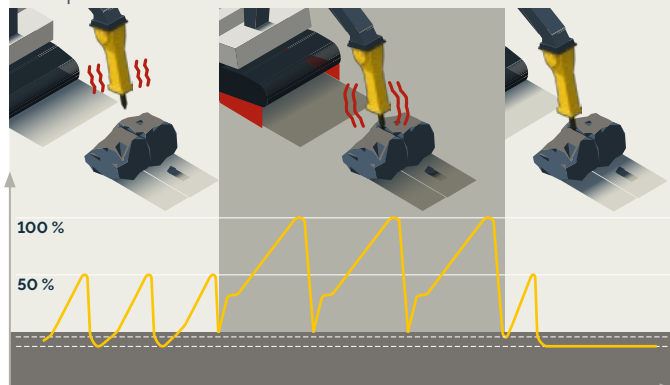
Énergie de frappe  Puissance de percussion normale
Fréquence de percussion  Fréquence de percussion faible

Mode course longue dans un matériau dur

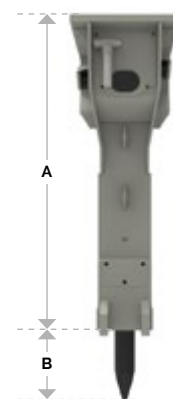
Énergie de frappe  Puissance de percussion élevée
Fréquence de percussion  Fréquence de percussion normale

Le système de protection intelligent **IPS (Intelligent Protection System)** breveté règle le comportement au démarrage et à l'arrêt pendant le fonctionnement combinant ainsi positionnement aisé et protection maximale contre les coups à vide.

L'**IPS** combine les avantages de l'AutoStart et de l'AutoStop : positionnement aisé et protection contre les coups à vide.



Leur conception robuste et leur qualité haut de gamme font des marteaux lourds des outils idéaux pour les travaux les plus difficiles.



Gamme HB		HB 2000	HB 2500	HB 3100	HB 3600	HB 4100	HB 4700	HB 5800	HB 7000	HB 10000
Classe d'engins porteurs ¹⁾	t	22 – 38	27 – 46	32 – 52	35 – 63	40 – 70	45 – 80	58 – 100	70 – 120	85 – 140
Poids en service ²⁾	kg	2 000	2 500	3 100	3 600	4 100	4 700	5 800	7 000	10 000
Diamètre d'outil	mm	145	155	165	170	180	190	200	210	240
Puissance d'alimentation hydraulique maxi	kW	57	66	81	90	96	108	117	135	159
Débit d'huile	l/min	150 – 190	170 – 220	210 – 270	240 – 300	250 – 320	260 – 360	310 – 390	360 – 450	450 – 530
Pression de service	bars	160 – 180	160 – 180	160 – 180	160 – 180	160 – 180	160 – 180	160 – 180	160 – 180	160 – 180
Fréquence de percussion	coups/min	300 – 625	280 – 580	280 – 560	280 – 560	280 – 550	280 – 540	280 – 480	280 – 450	250 – 380
Niveau de puissance acoustique garanti ³⁾	dB(A)	120	121	120	123	124	126	121	121	123
Version standard										
A	mm	1 861	2 042	2 209	2 274	2 359	2 454	2 580	2 855	-
B	mm	635	640	675	700	750	790	815	835	-
Version DustProtector II										
A	mm	1 926	2 087	2 254	2 318	2 404	2 509	2 635	2 905	3 142
B	mm	570	600	630	650	705	730	760	785	800

¹⁾ Les poids indiqués ne concernent que des engins porteurs en version standard. Pour toute divergence, contacter Epiroc et/ou le fabricant de l'engin porteur avant de procéder au montage.

²⁾ Outil avec outil à emmancher standard et plaque d'adaptation de taille moyenne.

³⁾ EN ISO 3744 conformément à la directive 2000/14/CE.

Rien que des bonnes ondes

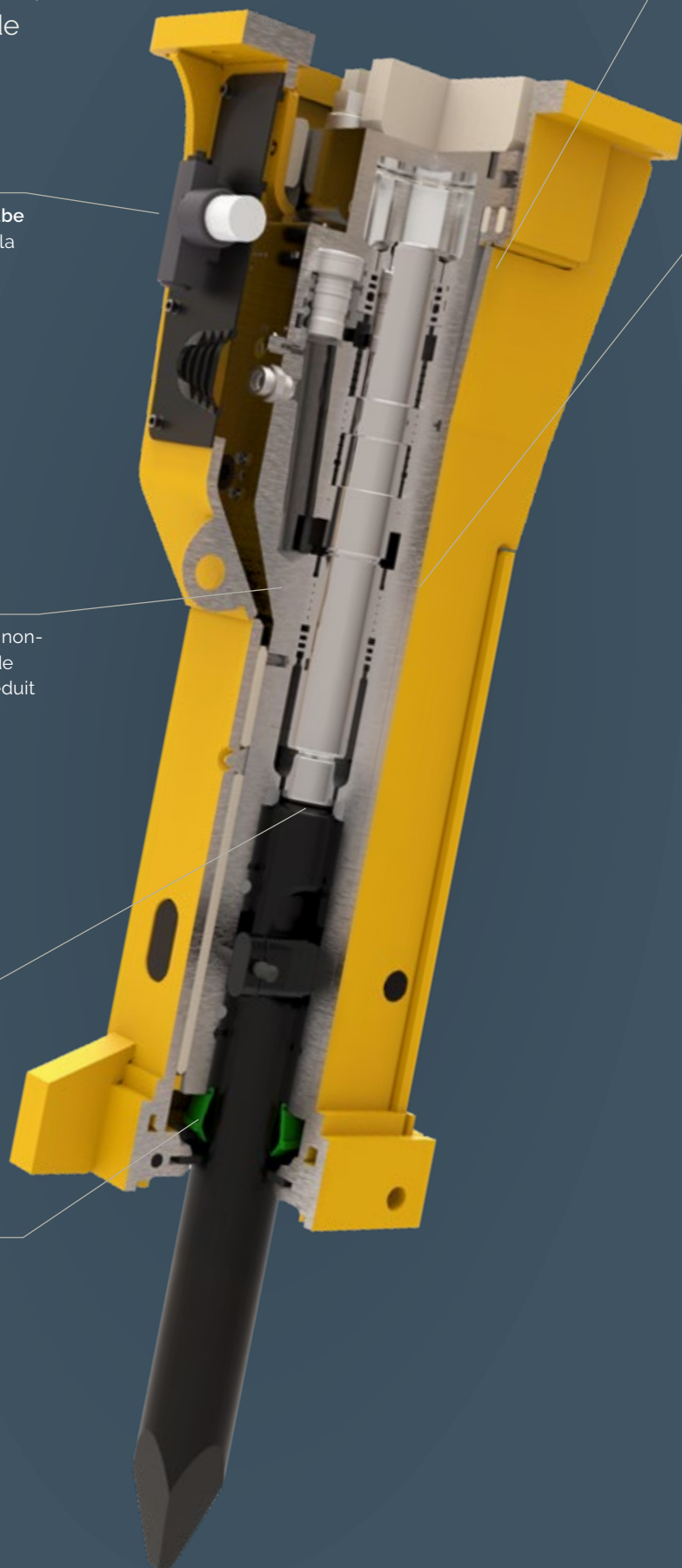
Les marteaux intermédiaires sont idéaux pour les travaux de démolition du béton et de l'asphalte, la fragmentation secondaire et l'excavation de roche primaire sur les sites de construction.

Le système de graissage automatique **ContiLube II** optimise la procédure de graissage et réduit la maintenance et les temps d'arrêt au minimum.

Le concept **VibroSilenced Plus** de suspension non-métallique permettant d'isoler le mécanisme de percussion dans le corps entièrement scellé réduit le bruit et les vibrations.

Le système de récupération d'énergie utilise automatiquement l'énergie générée par le recul du piston pour réduire les niveaux des vibrations et améliorer la performance.

Le système d'étanchéité actif bi-étage **DustProtector II** disponible en option permet de prolonger la durée de vie des composants et de réduire la consommation de graisse.



La longueur de course du piston du système **AutoControl** ajuste automatiquement la fréquence des coups pendant le fonctionnement afin d'optimiser la performance.

Mode course courte dans un matériau souple

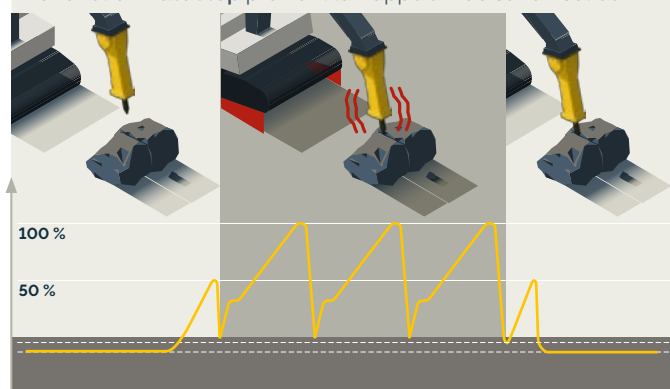
Énergie de frappe  Puissance de percussion normale
Fréquence de percussion  Fréquence de percussion élevée

Mode course longue dans un matériau dur

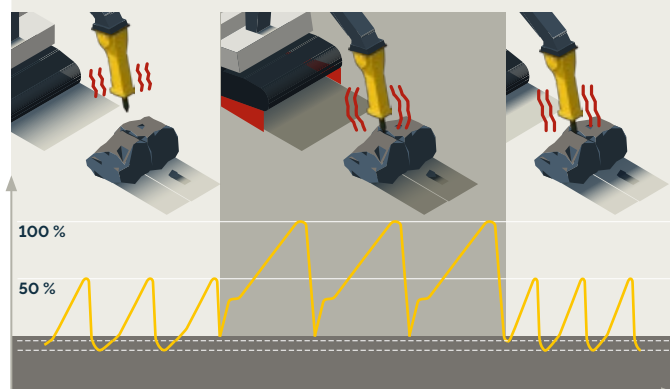
Énergie de frappe  Puissance de percussion élevée
Fréquence de percussion  Fréquence de percussion normale

Le système **StartSelect** breveté permet à l'opérateur de régler le comportement au démarrage et à l'arrêt en fonction du sol.

La fonction **AutoStop** prévient la frappe à vide sur un sol dur.



La fonction **AutoStart** simplifie le positionnement sur les sols instables.



Les marteaux intermédiaires sont conçus pour de nombreux types d'application. Ils combinent efficacité et haut rendement.

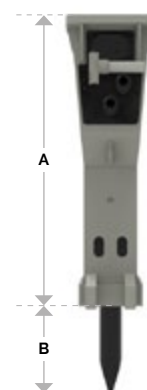
Gamme MB

		MB 750	MB 1000	MB 1200	MB 1500	MB 1650
Classe d'engins porteurs ¹⁾	t	10 – 17	12 – 21	15 – 26	17 – 29	19 – 32
Poids en service ²⁾	kg	750	1 000	1 200	1 500	1 650
Diamètre d'outil	mm	100	110	120	135	140
Puissance d'alimentation hydraulique maxi	kW	34	39	42	46	51
Débit d'huile	l/min	80 – 120	85 – 130	100 – 140	120 – 155	130 – 170
Pression de service	bars	140 – 170	160 – 180	160 – 180	160 – 180	160 – 180
Fréquence de percussion	coups/min	370 – 840	350 – 750	340 – 680	330 – 680	320 – 640
Niveau de puissance acoustique garanti ³⁾	dB(A)	117	120	120	121	121
Version standard						
A	mm	1 320	1 458	1 494	1 550	1 573
B	mm	510	570	600	635	670
Version DustProtector II						
A	mm	1 400	1 548	1 580	1 630	1 673
B	mm	430	480	515	555	570

¹⁾ Les poids indiqués ne concernent que des engins porteurs en version standard. Pour toute divergence, contacter Epiroc et/ou le fabricant de l'engin porteur avant de procéder au montage.

²⁾ Outil avec outil à emmancher standard et plaque d'adaptation de taille moyenne.

³⁾ EN ISO 3744 conformément à la directive 2000/14/CE.



Sur un sol dur

Les compacteurs hydrauliques sont conçus pour procéder au compactage efficace des tranchées, à la mise à niveau du sol, ainsi qu'à l'enfoncement et à l'extraction des pieux, poteaux et palplanches.

La rotation hydraulique illimitée sur **360°** disponible en option permet un positionnement optimal et une manipulation précise (HC 350 – 1050).

La soupape de contrôle automatique du flux et de la pression **intégrée** prévient la surcharge.

Lames de remblayage permettant de nettoyer et de déplacer la terre, disponibles en option.

Afin d'améliorer la répartition de la force et donc de réduire les contraintes, **les amortisseurs sont inclinés à 15°**.

Le système de lubrification par injection d'huile **évite tout recours au graissage manuel**.



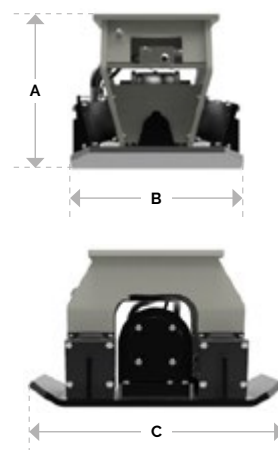
Gamme HC

		HC 150 ³⁾	HC 350 ³⁾	HC 450 ³⁾	HC 850 ³⁾	HC 1050 ³⁾
Version statique						
Classe d'engins porteurs ¹⁾	t	1 – 3	3 – 8	4 – 9	9 – 20	20 – 40
Poids en service ²⁾	kg	160	320	430	880	1 130
Poids	kg	140	286	400	828	1 044
A	mm	486	623	622	764	786
B	mm	295	475	610	710	864
C	mm	721	846	929	1 272	1 364
Version rotative						
Classe d'engins porteurs ¹⁾	t	-	4 – 8	5 – 9	9 – 20	20 – 40
Poids en service ²⁾	kg	-	440	550	1 055	1 400
Poids	kg	-	408	522	1 003	1 304
A	mm	-	913	912	1 054	1 088
B	mm	-	475	610	710	864
C	mm	-	846	929	1 272	1 364
Versions statique et rotative						
Fréquence	Hz	35	35	37	37	37
Force de compactage	kN	13,7	22,6	35,3	71,6	103
Surface de compactage	m ²	0,17	0,31	0,40	0,68	0,90
Débit d'huile	l/min	30	57	76	114	151
Pression de service max.	bars	150	150	150	150	150
Débit d'huile (rotation)	l/min	-	25	25	25	25
Pression de service max. (rotation)	bars	-	320	320	320	320

¹⁾ Les poids indiqués ne concernent que des engins porteurs en version standard. Pour toute divergence, contacter Epiroc et/ou le fabricant de l'engin porteur avant de procéder au montage.

²⁾ Outil avec plaque d'adaptation de taille moyenne.

³⁾ Ligne de drainage requise.



Nos compacteurs hydrauliques silencieux permettent de travailler rapidement, sont faciles à utiliser et facilitent le positionnement.

Ne perdez pas de temps

Les aimants hydrauliques sont le meilleur moyen pour extraire la ferraille précieuse sur les sites de démolition et les transformer en profit. Ils permettent également de protéger les ouvriers et l'équipement en dégagant le sol.

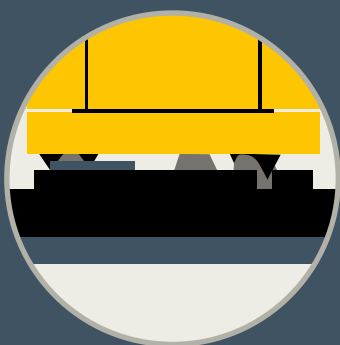


Magnétisation hydraulique ou électrique au moyen d'une commande à distance.

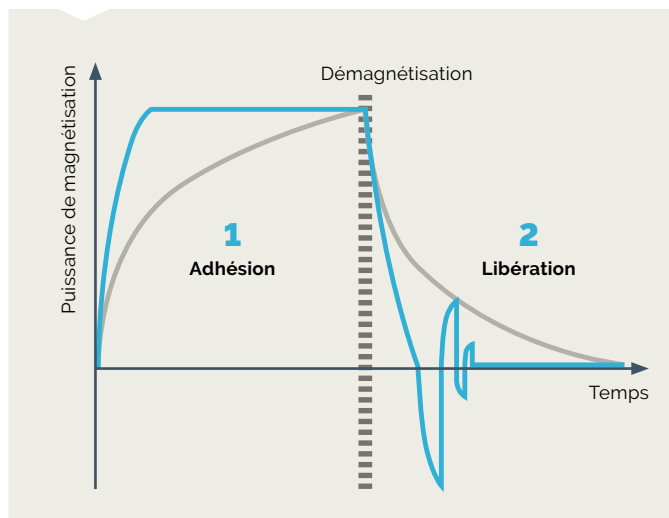
Affichage **LED intégré** permettant une surveillance permanente des conditions de fonctionnement.



Plaque aimantée fixe pour les sites de démolition et de construction et **plaque aimantée amovible** avec collecteur de chaîne pour le chargement de masse dans les parcs à ferraille.



Générateur avec technologie de contrôle avancée intégré garantissant une adhésion plus rapide du matériau grâce à une magnétisation rapide à excitation par impulsions et une libération du matériau par démagnétisation automatique à l'aide d'une contre-tension et d'une impulsion séquentielle.



Grâce à leur facilité d'installation, les aimants hydrauliques sont idéaux pour les sites de démolition, les parcs à ferraille et les sites de recyclage.

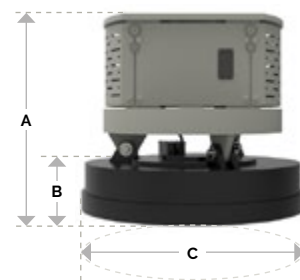
Gamme HM

		HM 1500 ³⁾	HM 2000 ³⁾
Classe d'engins porteurs ¹⁾	t	12 – 30	15 – 45
Poids en service ²⁾	kg	1 550	2 000
Poids	kg	1 360	1 650
A (version fixe/mobile)	mm	1 025 / 1 580	1 050 / 1 605
B	mm	280	305
C	mm	1 060	1 250
Puissance du groupe électrogène	kW	13	13
Puissance de l'aimant	kW	6	9
Force d'arrachement	t	11,5	15,0
Charge maximale	t	5,8	7,5
Débit d'huile (activation du groupe électrogène)	L/min	90 – 250	90 – 250
Pression de service max. (activation du groupe électrogène)	bars	350	350
Débit d'huile (activation de la plaque magnétique)	L/min	20	20
Pression de service max. (activation de la plaque magnétique)	bars	50	50

¹⁾ Les poids indiqués ne concernent que des engins porteurs en version standard. Pour toute divergence, contacter Epiroc et/ou le fabricant de l'engin porteur avant de procéder au montage.

²⁾ Outil avec plaque d'adaptation de taille moyenne.

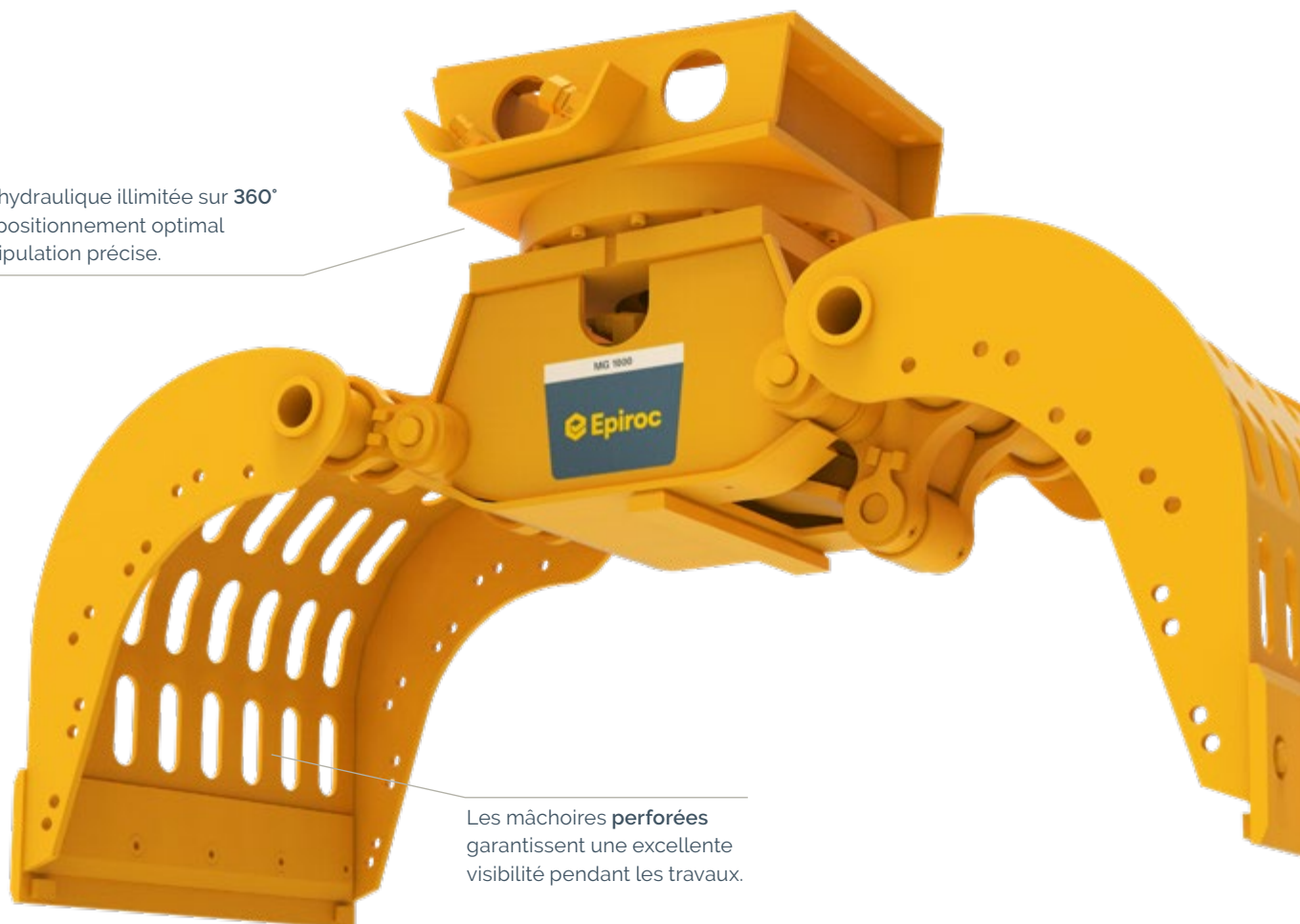
³⁾ Ligne de drainage requise.



Poussez le volume !

Nos pinces sont idéales pour charger et trier divers matériaux ainsi que pour la démolition des structures en bois et en maçonnerie.

La rotation hydraulique illimitée sur **360°** permet un positionnement optimal et une manipulation précise.

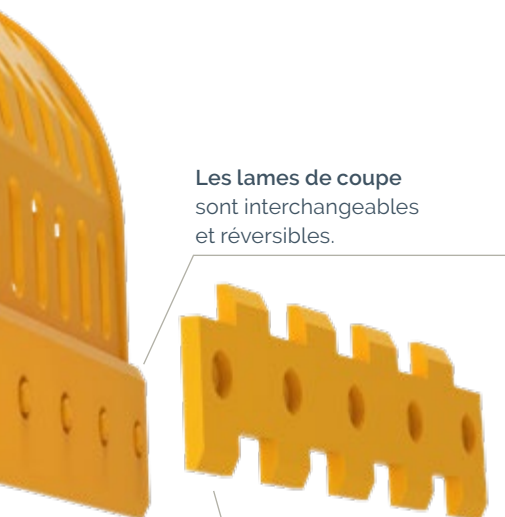


Les mâchoires **perforées** garantissent une excellente visibilité pendant les travaux.

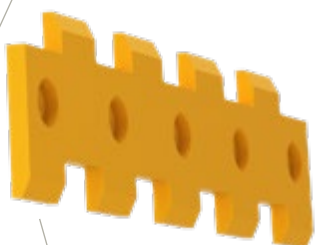
Gamme MG			MG 100	MG 200	MG 300	MG 400	MG 500	MG 800	MG 1000
Classe d'engins porteurs ¹⁾	t		0,7 – 1,2	1,2 – 3	2 – 5	4 – 8	5 – 9	10 – 16	12 – 20
Poids en service ²⁾	kg		90	175	290	450	460	825	1150
Poids	kg		71	155	255	384	396	752	966
A	mm		620	630	750	880	880	1150	1265
B	mm		600	900	1187	1480	1585	1791	1900
C	mm		310	450	500	600	700	800	800
F1	t		0,6	1,5	2,0	2,3	2,4	3,8	4,6
Volume de chargement	m ³		0,02	0,05	0,11	0,21	0,25	0,35	0,49
Débit d'huile (ouverture et fermeture)	l/min		10 – 15	15 – 25	25 – 35	35 – 50	35 – 50	70 – 100	85 – 120
Pression de service max. (ouverture et fermeture)	bars		300	300	300	300	300	350	350
Débit d'huile (rotation)	l/min		3 – 5	5 – 10	5 – 10	10 – 15	10 – 15	20 – 25	20 – 25
Pression de service max. (rotation)	bars		170	170	170	170	170	170	170



Nos pinces se chargent de tous les matériaux avec une précision extrême. Elles garantissent une bonne prise et une force de fermeture virtuellement constante.



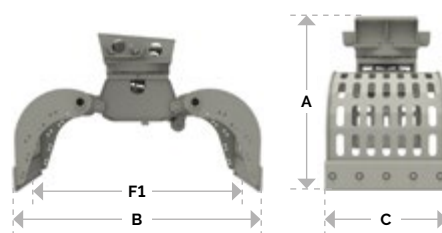
Les lames de coupe sont interchangeables et réversibles.



Lames dentées pour la manipulation des blocs et des pierres (MG 400 – 1500) disponibles en option.



Plaques latérales boulonnées pour la manipulation des matériaux à fine granulométrie et des débris (MG 400 – 1500) disponibles en option.



Gamme MG

		MG 1500	MG 1800	MG 2300	MG 2700	MG 3000	MG 5000
Classe d'engins porteurs ¹⁾	t	16 – 24	20 – 28	25 – 38	28 – 50	35 – 50	45 – 100
Poids en service ²⁾	kg	1 700	1 800	2 280	2 750	3 250	5 300
Poids	kg	1 485	1 619	2 080	2 574	3 000	5 000
A	mm	1 500	1 500	1 450	1 635	1 800	2 000
B	mm	2 100	2 100	2 300	2 270	2 460	3 000
C	mm	1 020	1 200	1 200	1 200	1 500	1 500
F1	t	6,8	6,8	8,0	9,0	9,0	13,0
Volume de chargement	m ³	0,73	0,86	0,88	0,92	1,30	1,60
Débit d'huile (ouverture et fermeture)	L/min	120 – 170	150 – 170	160 – 180	180 – 200	180 – 200	280 – 300
Pression de service max. (ouverture et fermeture)	bars	350	350	350	350	350	350
Débit d'huile (rotation)	L/min	30 – 35	30 – 35	30 – 35	30 – 35	30 – 35	50 – 60
Pression de service max. (rotation)	bars	170	170	170	170	210	210

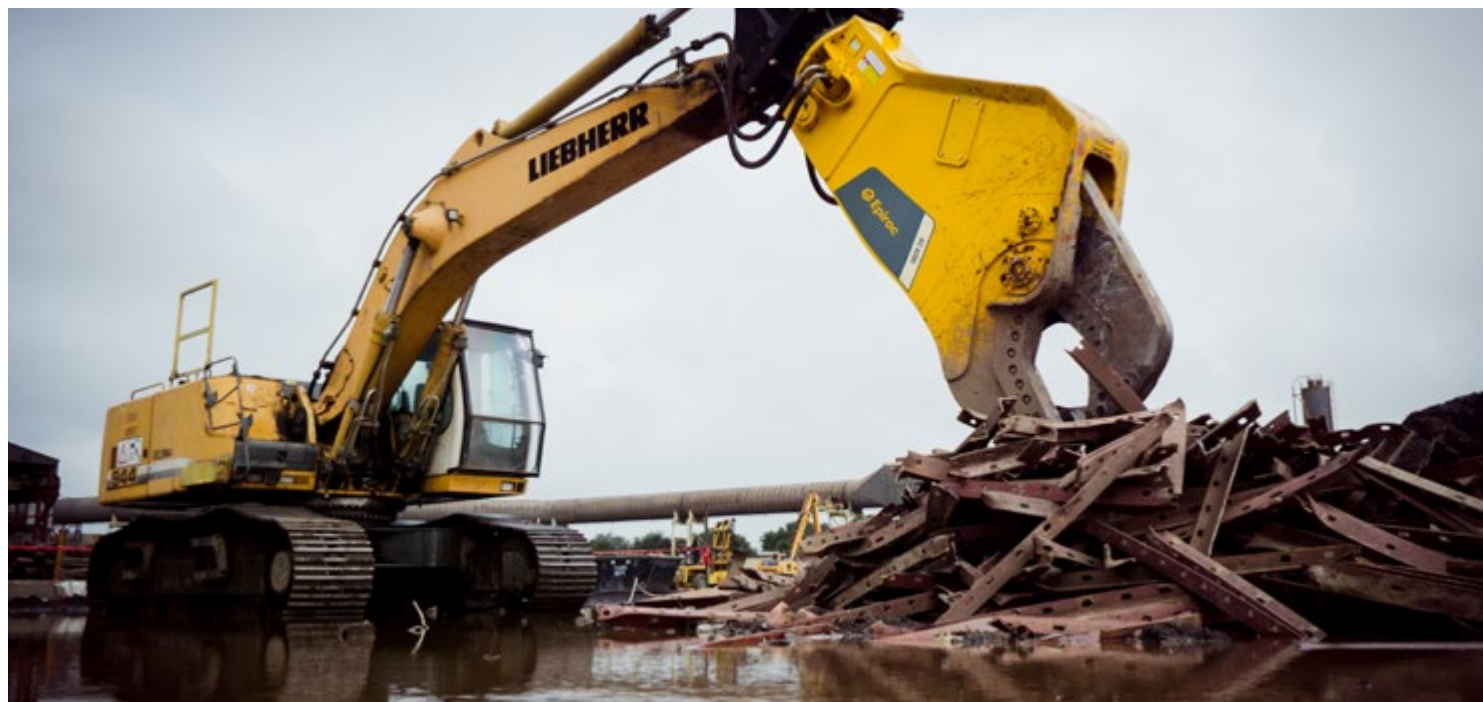
¹⁾ Les poids indiqués ne concernent que des engins porteurs en version standard. Pour toute divergence, contacter Epiroc et/ou le fabricant de l'engin porteur avant de procéder au montage.

²⁾ Outil avec plaque d'adaptation de taille moyenne.

Allez à l'essentiel

Les cisailles à ferraille sont idéales pour découper les structures en acier sur les sites de démolition ainsi que les poutres, les plaques et les câbles en acier dans les parcs à ferraille.

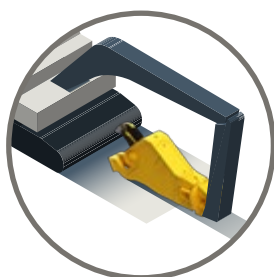




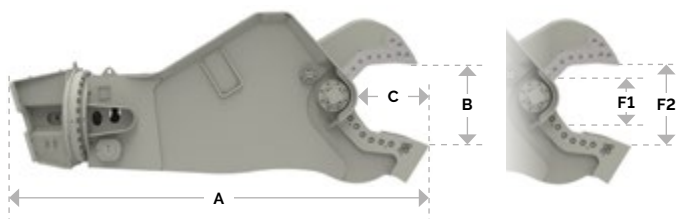
La conception de la mâchoire garantit que le matériau est enfoncé profondément dans le fond de gorge, là où la force de découpe est la plus forte.



2e membre
fixé sur la flèche



3e membre
fixé sur le balancier



Gamme SC		SC 270	SC 600	SC 2500	SC 3600	SC 4500 ³⁾	SC 6200 ³⁾	SC 8300 ³⁾
Classe d'engins porteurs – sur flèche ¹⁾	t	2 – 4	4 – 6	16 – 30	20 – 38	25 – 55	30 – 55	45 – 65
Classe d'engins porteurs – sur balancier ¹⁾	t	4 – 6	6 – 9	21 – 35	32 – 50	38 – 60	50 – 75	65 – 110
Version statique								
Poids en service ²⁾	kg	-	-	2 550	3 830	4 480	6 460	8 310
Poids	kg	-	-	2 300	3 390	4 037	5 780	7 500
A	mm	-	-	2 235	2 880	3 220	3 555	4 230
B	mm	-	-	445	607	750	782	947
C	mm	-	-	416	544	625	701	903
Version rotative								
Poids en service ²⁾	kg	380	650	2 750	4 030	4 880	6 860	9 060
Poids	kg	340	570	2 500	3 590	4 440	6 180	8 250
A	mm	1 350	1 900	2 596	3 106	3 568	3 903	4 730
B	mm	195	290	445	607	750	782	947
C	mm	200	290	416	544	625	701	903
Versions statique et rotative								
F1	t	102	138	532	664	813	955	1 338
F2	t	36	46	130	156	168	201	242
Durée du cycle (ouverture/fermeture)	s	2,0 / 2,8	1,8 / 2,4	2,9 / 3,1	2,8 / 2,2	3,6 / 2,9	5,3 / 3,5	4,9 / 3,2
Débit d'huile (ouverture et fermeture)	l/min	100	120	240	450	450	450	750
Pression de service max. (ouverture et fermeture)	bars	250	300	350	350	350	350	350
Débit d'huile (rotation)	l/min	15	20	50	50	50	50	50
Pression de service max. (rotation)	bars	100	100	170	170	170	170	170

¹⁾ Les poids indiqués ne concernent que des engins porteurs en version standard. Pour toute divergence, contacter Epiroc et/ou le fabricant de l'engin porteur avant de procéder au montage.

²⁾ Outil avec plaque d'adaptation de taille moyenne.

³⁾ Ligne de drainage requise.

Un choix judicieux

Nos marteaux monoblocs sont idéaux pour procéder à la démolition des structures légères en béton et des revêtements en asphalte intérieurs et extérieurs, aux travaux de terrassement, aux travaux souterrains ainsi qu'au nettoyage des poches et des convertisseurs dans les fonderies.

Le système de récupération d'énergie utilise automatiquement l'énergie générée par le recul du piston pour réduire les niveaux des vibrations et augmenter simultanément la performance.

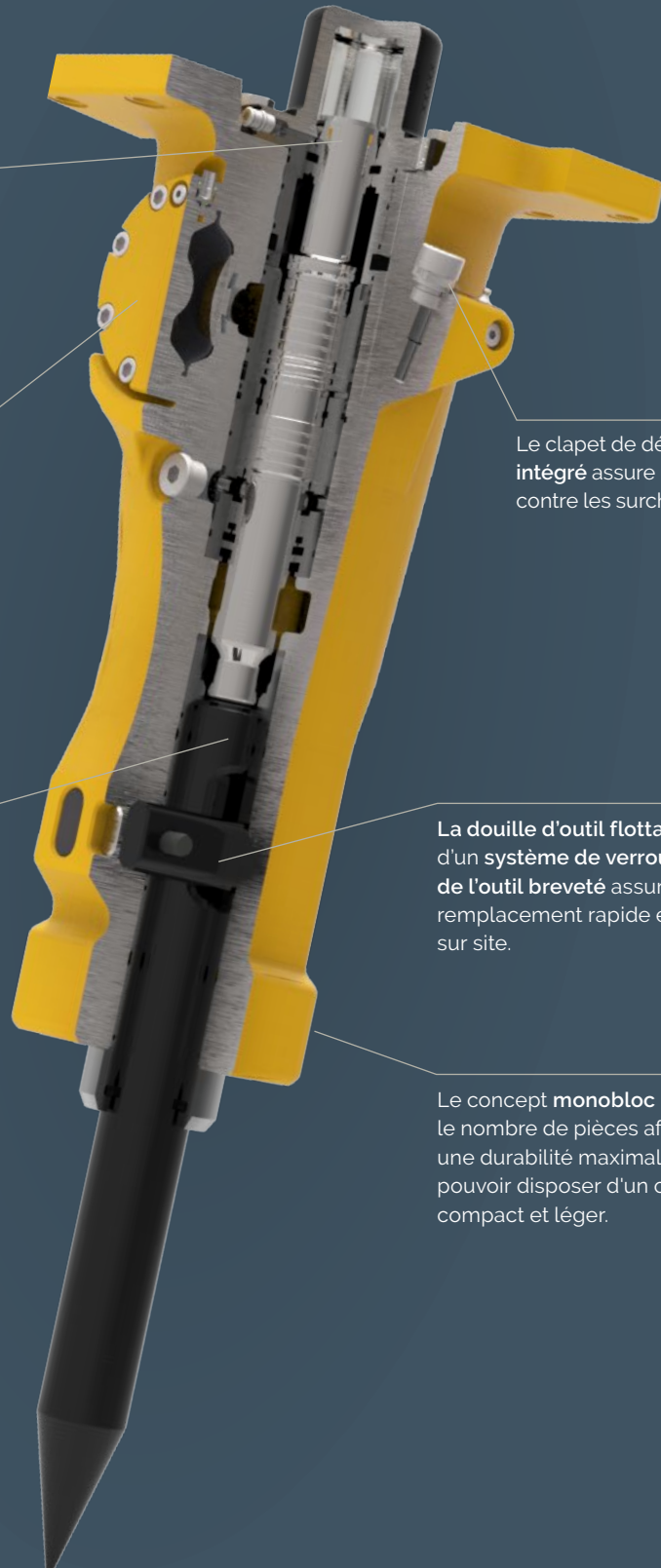
Un accumulateur haute pression sans maintenance doté d'un **diaphragme breveté** garantit une performance homogène et une fiabilité accrue.

Les systèmes de graissage automatique **ContiLube II micro** (SB 52 – 552) et **ContiLube II** (SB 702 – 1102) proposés en option optimisent la procédure de graissage et réduisent la maintenance et les temps d'arrêt au minimum.

Le clapet de décharge **intégré** assure une protection contre les surcharges.

La douille d'outil flottante dotée d'un **système de verrouillage de l'outil breveté** assure un remplacement rapide et facile sur site.

Le concept **monobloc unique** réduit le nombre de pièces afin de garantir une durabilité maximale et de pouvoir disposer d'un outil élancé, compact et léger.

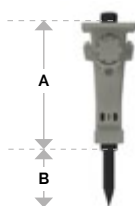


Gamme SB		SB 52	SB 102	SB 152	SB 202	SB 302	SB 452	SB 552	SB 702	SB 1102
Classe d'engins porteurs ¹⁾	t	0,7 – 1,1	1,1 – 3	1,9 – 4,5	2,5 – 6	4,5 – 9	6,5 – 13	9 – 15	10 – 17	13 – 24
Poids en service ²⁾	kg	55	90	140	200	300	440	520	720	1 060
Diamètre d'outil	mm	40	45	50	65	80	95	100	105	120
Puissance d'alimentation hydraulique maxi	kW	7	9	11	17	20	25	29	34	40
Débit d'huile	l/min	12 – 27	16 – 35	25 – 45	35 – 65	50 – 80	55 – 100	65 – 115	80 – 120	100 – 135
Pression de service	bars	100 – 150	100 – 150	100 – 150	100 – 150	100 – 150	100 – 150	100 – 150	120 – 170	130 – 180
Fréquence de percussion	coups/min	750 – 1 700	750 – 2 300	850 – 1 900	850 – 1 800	600 – 1 400	550 – 1 250	650 – 1 150	600 – 1 050	550 – 850
Niveau de puissance acoustique garanti ³⁾	dB(A)	117	115	114	118	119	122	126	122	123
A	mm	444	571	686	727	807	849	919	1 012	1 166
B	mm	255	265	280	330	400	470	495	520	610

¹⁾ Les poids indiqués ne concernent que des engins porteurs en version standard. Pour toute divergence, contacter Epiroc et/ou le fabricant de l'engin porteur avant de procéder au montage.

²⁾ Outil avec outil à emmancher standard et plaque d'adaptation de taille moyenne.

³⁾ EN ISO 3744 conformément à la directive 2000/14/CE.



La conception élancée et compacte de la gamme SB permet de travailler facilement dans les espaces confinés (à l'intérieur des bâtiments, le long des murs ou dans des tranchées étroites).



Unis dans la performance. Inspirés par l'innovation.

La performance nous unit, l'innovation nous inspire et l'engagement nous fait progresser. Vous pouvez compter sur Epiroc pour vous fournir les solutions dont vous avez besoin pour réussir aujourd'hui et la technologie pour être leader demain.

epiroc.com

